



ATTENTION :

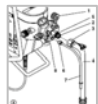
La technologie airless délivre le produit à haute pression et implique une notion de sécurité importante. Pour ce faire, veiller scrupuleusement à prendre connaissance des informations contenues dans le manuel d'utilisation livré avec l'équipement.

Super Finish 23

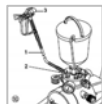


Mise en service

Préparation



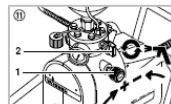
Dévisser le bouchon rouge (1) et connecter la canne d'aspiration et le tuyau de retour en serrant fermement avec la clé.



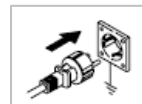
Raccorder le tuyau HP à la sortie produit (2) en serrant fermement avec la clé à molette.



Raccorder le pistolet airless au tuyau HP en serrant fermement. Retirer buse et support du pistolet.

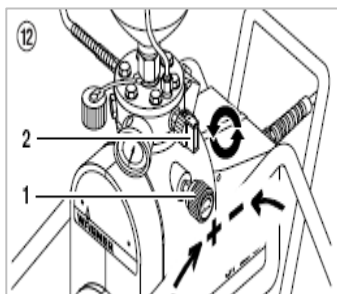


Vérifier que l'interrupteur M/A soit en position OFF. Positionner la vanne de purge (2) en recyclage et le bouton réglage pression (1) au minimum.



Brancher votre équipement sur une prise 230V/50Hz mise à la terre (normes CE). Le témoin lumineux vert sur l'équipement indique sa mise sous tension.

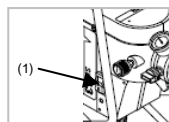
1^{ère} mise en service



Positionner la vanne de purge (2) en recyclage.



Plonger la canne d'aspiration et le tuyau de retour dans un seau rempli d'eau.



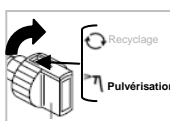
Positionner l'interrupteur M/A (1) en position ON.



Augmenter la pression et laisser sortir l'eau au tuyau de retour pendant 10 sec.



Diminuer la pression jusqu'à ce que l'eau ne sorte plus au tuyau de retour.



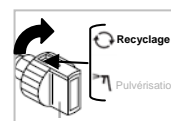
Positionner la vanne de purge en pulvérisation.



Diriger le pistolet vers l'intérieur du seau d'eau et actionner la gâchette.



Augmenter la pression et laisser sortir l'eau au pistolet. Relâcher la gâchette et vérifier l'étanchéité de vos raccords tuyau HP et pistolet.

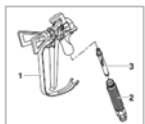


Positionner la vanne de purge en recyclage.



Diminuer la pression au minimum puis éteindre l'équipement (OFF).

Application peinture



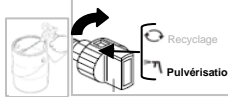
Avant la mise en peinture, vérifier la couleur et le bon sens du tamis de crosse en fonction du produit appliqué (voir tableau ci-après).



Placer la canne d'aspiration dans le fût de peinture et le tuyau de retour dans le seau d'eau. Démarrer l'équipement sur ON.



Augmenter la pression et laisser sortir la peinture au tuyau de retour. Puis transférer ce dernier dans le fût de peinture.



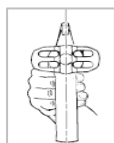
Diriger le pistolet vers l'intérieur du seau d'eau et actionner la gâchette tout en positionnant la vanne de purge en pulvérisation.



Lorsque la peinture sort du pistolet, relâcher la gâchette et verrouiller la sécurité au pistolet.



Monter le joint double (1) et (2) et positionner le dans le support de buse.



Monter le support de buse sur la tête du pistolet en serrant manuellement.



Positionner la buse dans le support en s'assurant que la flèche pointe vers l'avant (sens de pulvérisation).

Votre équipement est prêt à pulvériser. Vous pouvez réaliser un test de réglages préalablement sur un support neutre (carton,...).

La **qualité de finition** dépend de :

- Choix de la bonne buse et du tamis de crosse
- Bonne pression de pulvérisation (démarrer à 100 bars et tester). Augmenter la pression pour bien éclater votre produit.
- Bon geste d'application (voir page suivante)

Pression trop faible

Bonne pression de pulvérisation

Tableau de préconisation de buses

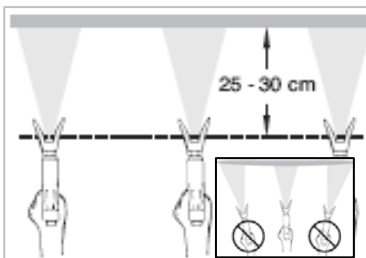
Produits applicables	Marquage buse	Largeur de jet possible (mm)	Tamis de crosse à utiliser
Vernis, lasures	De 107 à 609 De 111 à 612	De 100 à 270 mm	Rouge (180M)
Laques, apprêts, primaires	De 113 à 514	De 100 à 330 mm	Rouge (180M)
Peintures en dispersion, vinyles (impressions et finitions)	De 115 à 817	De 100 à 330 mm	Jaune (100M)
Peintures vinyles et émulsions, ignifuges et films minces extérieur	De 117 à 921	De 100 à 385 mm	Blanc (50M)
Produits impers et semi-épais façades, enduits airless	De 223 à 835	De 120 à 330 mm	Vert (30M) ou Sans tamis



Risque d'injection. Ne pulvérisiez pas sans avoir installé au préalable le protège-embout. N'appuyez JAMAIS sur la gâchette du pistolet si l'embout n'est pas sur la position de pulvérisation ou de débouchage. Bloquez toujours la gâchette du pistolet avant d'enlever, de remplacer ou de nettoyer l'embout.

Pour toutes questions, nous consulter au **0825.011.111**

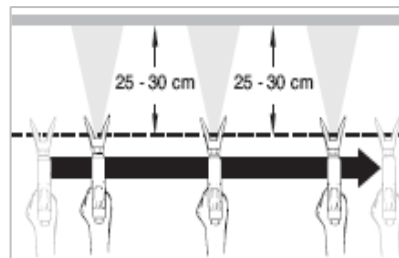
Pulvérisation



- Tester vos réglages (buse et pression) sur un support neutre afin d'obtenir un jet uniforme et une couche homogène.

- Positionner votre pistolet à 25-30 cm du support à peindre et commencer le geste avant d'appuyer sur la gâchette. Il est impératif de rester perpendiculaire au support et de ne pas plier le poignet.

- Faire chevaucher les passages sur env. 50% de la largeur du jet et en croisant, ceci afin de garantir une couche uniforme.



Arrêt et nettoyage



Positionner la vanne de purge en recyclage.



Diminuer la pression et verrouiller la gâchette du pistolet. Retirer buse support du pistolet.



Placer la canne d'aspiration dans le seau d'eau et le tuyau de retour dans le fût de peinture afin de récupérer la peinture restante.



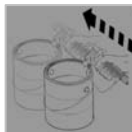
Augmenter la pression et laisser sortir la peinture restante au tuyau de retour. Puis transférer ce dernier dans le seau d'eau.



Diriger le pistolet vers l'intérieur du fût de peinture et actionner la gâchette tout en positionnant la vanne de purge en pulvérisation.



Augmenter la pression si nécessaire et vider la peinture restante dans le tuyau HP.



Dès que l'eau arrive au pistolet, basculer le jet dans le seau d'eau et relâcher la gâchette. Puis refermer le fût de peinture.



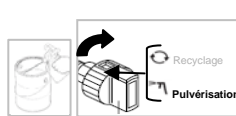
Diminuer la pression.



Positionner la vanne de purge en recyclage.



Charger le seau en eau propre.



Diriger le pistolet vers l'intérieur du seau d'eau et actionner la gâchette tout en positionnant la vanne de purge en pulvérisation.



Rincer votre tuyau HP à l'eau claire. Relâcher la gâchette et verrouiller la sécurité.



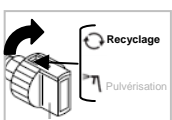
Positionner le support et la buse. Nettoyer vos buses en pulvérisant l'eau à haute pression et en retournant.



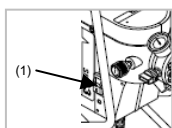
Une fois les buses propres, relâcher la gâchette et verrouiller la sécurité au pistolet.



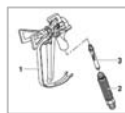
Placer vos buses rincées dans le récipient TipClean et laisser agir.



Passer en mode recyclage et baisser votre pression au minimum.



Positionner l'interrupteur M/A sur OFF puis débrancher votre équipement de la prise électrique.



Retirer le tamis de crosse et nettoyer. Idem pour la crépine d'aspiration.



Avant de ranger, essuyer l'extérieur de l'équipement et le pistolet avec un linge humide.

En option : PumpRunner

- Nettoyage simplifié
- Pratique
- Rapide



Nous consulter pour les modèles airless compatibles.